SOP-161 | FIȘĂ EDITORIALĂ • ÎN REVIZIE TEHNICĂ

# Verificarea periilor și padurilor pentru mașini de pardoseli

Fișă editorială pentru verificarea periilor și padurilor pentru mașini de pardoseli, cu secvențe operaționale, pregătire, verificări, condiții de oprire și trasabilitate. Necesită revizie tehnică înainte de aplicare.

| Domeniu: Echipamente, produse și logistică | Nivel: intermediar | Status: Revizie tehnică |
|---|---|---|

## 01 / Context și fluxul operațiunii

Controlul echipamentelor, substanțelor și resurselor. Subcategorie: Mașini și utilaje. Operațiunea vizează verificarea periilor și padurilor pentru mașini de pardoseli; se execută numai după evaluarea condițiilor reale și a fișelor tehnice aplicabile.

**01 / Etapa 1**

Oprește complet echipamentul înainte de acces

**02 / Etapa 2**

Inspectează uzura și compatibilitatea accesoriului

**03 / Etapa 3**

Montează corect și testează fără vibrații

## 02 / Echipamente și verificări de pornire

### ECHIPAMENTE, PRODUSE ȘI EIP

- ✓ Manual de utilizare și documentație de mentenanță
- ✓ Instrumente de verificare și etichete de identificare
- ✓ EIP și consumabile conforme cu natura activității
- ✓ Fișe de evidență, stoc și neconformitate

### CONDIȚII ÎNAINTE DE INTERVENȚIE

- ✓ Consultă instrucțiunile producătorului și verifică autorizarea operatorului.
- ✓ Controlează integritatea echipamentelor și identificarea produselor.
- ✓ Confirmă în scris care sunt materialele și suprafețele implicate în „Verificarea periilor și padurilor pentru mașini de pardoseli”.
- ✓ Pregătește criteriul de recepție specific: accesorii sigure și fixate.

## 03 / Instrucțiuni de lucru pas cu pas

Secvența este un model de documentare: metoda și parametrii se validează pentru suprafață, produs, echipament și risc.

| | |
|---|---|
| 01 | Preia solicitarea pentru „Verificarea periilor și padurilor pentru mașini de pardoseli”; verifică obiectivul, limita de lucru, persoanele responsabile și intervalul aprobat. |
| 02 | Pregătește zona: delimitează accesul, identifică suporturile sensibile, protejează elementele care nu intră în operațiune și confirmă materialele potrivite pentru mașini și utilaje. |
| 03 | Oprește complet echipamentul înainte de acces. |
| 04 | Inspectează uzura și compatibilitatea accesoriului. |
| 05 | Montează corect și testează fără vibrații. |

| | |
|---|---|
| 06 | Controlează în timpul operațiunii apariția urmelor, incompatibilităților, contaminării încrucișate sau a unui risc nou; oprește și escaladează orice abatere. |
| 07 | Îndepărtează reziduurile rezultate prin metoda și circuitul de colectare aprobate; nu transfera deșeuri sau soluții în spații neautorizate. |
| 08 | Inspectează zona în lumină și din unghiuri relevante; verifică materialele, accesul, starea de uscare și criteriile de acceptare convenite. |
| 09 | Predă zona responsabilului, notează produsele și echipamentele folosite, neconformitățile, fotografiile autorizate și confirmarea de recepție. |

## 04 / Parametri, recepție și siguranță

| | |
|---|---|
| **Produs / echipament** | Conform instrucțiunilor și compatibilității confirmate |
| **Dozaj / timp de contact** | Conform etichetei, FDS și fișei tehnice |
| **Productivitate / frecvență** | După condițiile obiectivului, nu un standard universal |
| **Criterii de acceptare** | Agreate anterior cu responsabilul / beneficiarul |

### CRITERII DE RECEPȚIE

- ✓ Accesorii sigure și fixate
- ✓ Suprafețele, accesul și echipamentele rămân în starea prevăzută de procedura beneficiarului.
- ✓ Nu există reziduuri, umezeală, obiecte deplasate sau riscuri secundare generate de intervenție.
- ✓ Neconformitățile sunt consemnate și transmise responsabilului înainte de predare.

### OPRIRE ȘI ESCALADARE

- ✓ Există defect electric/mecanic, presiune, scurgeri sau incompatibilitate chimică.
- ✓ Este necesară demontare, reparație ori reglare în afara calificării echipei.

## 05 / Greșeli de evitat

- ✓ Pornirea operațiunii „Verificarea periilor și padurilor pentru mașini de pardoseli” fără evaluarea suportului și aprobarea metodei.
- ✓ Aplicarea unui produs, timp sau parametru de lucru preluat din alt obiectiv fără test sau documentație.
- ✓ Neînregistrarea zonelor neconforme sau redeschiderea circulației înainte de verificarea condițiilor sigure.

## 06 / Fișă de verificare și trasabilitate

- ☐ Fișă de intervenție: dată, durată, amplasament, operator și echipament.
- ☐ Control de calitate pentru „Verificarea periilor și padurilor pentru mașini de pardoseli”: Accesorii sigure și fixate.
- ☐ Raport de neconformități, incidente și măsuri corective.
- ☐ Confirmarea predării către responsabilul obiectivului.

Data: ..... Operator: ..... Responsabil: .....

**Document editorial în revizie tehnică, destinat consultării. Nu este o procedură aprobată pentru execuție.**

Înainte de utilizarea în teren: verifică compatibilitatea cu produsul și suprafața, evaluarea de risc, instrucțiunile producătorilor și cerințele contractuale.